

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
Общества с ограниченной ответственностью «БизнесМаркет»
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB90

Адреса места осуществления деятельности:
Россия, 142300, Московская обл., г. Чехов, Симферопольское ш., д. 2
Россия, 303034, Орловская обл., г. Мценск, ул. Кисловского, д. 33
Россия, 107497, г. Москва, ул. Монтажная, д. 2а, стр. 1
Россия, 107497, г. Москва, ул. Монтажная, д. 2а, стр. 2

Телефон/факс: (499) 391-50-53, e-mail: cs.bismark@mail.ru

Протокол испытаний
№ 4506-374-1-16/БМ от 14.07.2016 г.

Перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения
испытательной лаборатории не допускается.
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): арматура композитная полимерная для армирования бетонных конструкций, марка: «АРМАТОР»
2. Фото:



Рис. 1

3. Наименование и адрес изготовителя: ИП Глебов Сергей Евгеньевич, адрес: 152935, Россия, Ярославская обл., г. Рыбинск, ул. Моторостроителей 21-202
4. Наименование и адрес заказчика испытаний: Орган по сертификации продукции ООО "БизнесМаркет", 115093, город Москва, Партийный переулок, дом 1, корпус 58, строение 1
5. Цель испытаний: подтверждение на соответствие требованиям ГОСТ 31938-2012
6. Метод (методика) испытаний: в соответствии с ГОСТ 31938-2012
7. Место проведения испытаний: по месту осуществления деятельности
8. Сроки испытаний: 07.07.2016 г. – 14.07.2016 г.
9. Условия окружающей среды: температура (21±25) °С, влажность (33±55) %, давление (734÷756) мм. рт. ст.

10. Результаты испытаний:

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по НД	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
1	2	3	4	5
1.	АКП должна изготавливаться из терморезактивной смолы и содержать обязательный непрерывный армирующий наполнитель в количестве не менее 75% по массе.	п. 5.1.2 ГОСТ 31938-2012	п. 8 ГОСТ 31938-2012	Соответствует
2.	Предел прочности при растяжении, не менее 800 МПа	п. 5.1.3 ГОСТ 31938-2012	п. 8 ГОСТ 31938-2012	930 МПа (Соответствует)
3.	Модуль упругости при растяжении, не менее 500 МПа		п. 8 ГОСТ 31938-2012	650 МПа (Соответствует)
4.	Предел прочности при сжатии не менее 500 МПа		п. 8.6 ГОСТ 31938-2012	562,8 МПа (Соответствует)
5.	Предел прочности при поперечном срезе, не менее 150 МПа		п. 8.7 ГОСТ 31938-2012	158,2 МПа (Соответствует)
6.	Предел прочности сцепления с бетоном, не менее 12 МПа		п. 8.8 ГОСТ 31938-2012	14,1 МПа (Соответствует)
7.	Снижение предела прочности при растяжении после выдержки в щелочной среде, не более 25%		п. 8.9 ГОСТ 31938-2012	14,8% (Соответствует)
8.	Предел прочности сцепления с бетоном после выдержки в щелочной среде, не менее 10 МПа		п. 8.9 ГОСТ 31938-2012	11,9 МПа (Соответствует)
9.	Предельная температура эксплуатации, не менее 60 °С		п. 8.10 ГОСТ 31938-2012	60 °С (Соответствует)
10.	Показатели внешнего вида. (См. табл.1)		п. 5.2 ГОСТ 31938-2012	п. 8.1 ГОСТ 31938-2012
11.	Маркировка: Маркировка АКП должна содержать следующие данные: - наименование; - наименование страны изготовителя; - наименование предприятия-изготовителя; - юридический адрес изготовителя; - товарный знак (товарная марка) предприятия-изготовителя; - основные потребительские свойства и/или характеристики; - информацию о сертификации; - номер партии и дату изготовления; - состав (комплектность); - условное обозначение; - количество в упаковочной единице; - общая длина в упаковочной единице; - штамп контролера ОТК и подпись упаковщика; - обозначение стандарта и/или технических условий, по которым изготавливается и идентифицируется; - штриховой код; - транспортная маркировка по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Бережь от влаги».	п. 5.4 ГОСТ 31938-2012	п. 5.4 ГОСТ 31938-2012	(Соответствует) Все необходимые данные представлены в полном объеме

Таблица 1

Наименование дефекта	Норма ограничения	Результат
Сколы	не допускаются	Не обнаружено
Расслаивание	не допускаются	Не обнаружено
Раковины	не допускаются	Не обнаружено
Задиры с порывом навивки	не допускаются	Не обнаружено
Вмятины от механического воздействия с повреждением волокон	не допускаются	Не обнаружено

10. Вывод:

По результатам проведенных испытаний объект, арматура композитная полимерная для армирования бетонных конструкций, марка: «АРМАТОР», изготовитель ИП Глебов Сергей Евгеньевич, адрес: 152935, Россия, Ярославская обл., г. Рыбинск, ул. Моторостроителей 21-202, соответствует требованиям ГОСТ 31938-2012.

Зам. руководителя ИЛ ООО «БизнесМаркет»

Фильчев Д.В.

Конец протокола испытаний.